

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Югорский государственный университет» (ЮГУ)

НЕФТЕЮГАНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Югорский государственный университет»
(НИК (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)

СОГЛАСОВАНО:

Представитель
трудового коллектива

Бор Г.Г. Бородай

«08» 04 2019г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

НИК (филиал)

ФГБОУ ВО «ЮГУ»

Л.В. Нестерова



«08» 04 2019г.

№ ИОТ 3-023-2018
Инструкция по охране труда при
ручной обработке металла

г. Нефтеюганск 2019г.

СОГЛАСОВАНО:
Представитель
трудового коллектива

 Г.Г. Бородай

«08» 04 2019г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ЦПК (филиал)
ФГБОУ ВО «ЮГУ»
Л.В. Нестерова



_____ 2019г.

№ ИОТ 3-023-2019

Инструкция по охране труда при ручной обработке металла

1. Общие требования безопасности.

1.1. К самостоятельной работе по ручной обработке металла допускаются лица в возрасте не моложе 16 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

К работе по ручной обработке металла под руководством мастера производственного обучения (преподавателя) допускаются обучающиеся, прошедшие инструктаж по охране труда и медицинский осмотр.

1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При проведении ручной обработке металла возможно воздействие на работающих и обучающихся следующих опасных и вредных производственных факторов:

- травмирования рук при работе неисправным инструментом;
- порезы рук острыми кромками, заусенцами и шероховатостями на поверхностях инвентаря, инструмента, изделий;
- физические перегрузки;
- запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- травмирования осколками металла при его рубке.

1.4. При ручной обработке металла должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы, защитные очки.

1.5. В учебной мастерской обязательно наличие укомплектованной медицинской аптечки с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств.

1.6. При проведении работ по ручной обработке металла работники и обучающиеся колледжа должны соблюдать правила пожарной безопасности, знать место расположения первичных средств пожаротушения, пути эвакуации из здания. Учебная мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным и ящиком с песком.

1.7. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить руководителю работ, который оказывает первую доврачебную помощь пострадавшему, направляет его в медицинский пункт колледжа и сообщает администрации учреждения о произошедшем.

1.8. Во время работ по ручной обработке металла обучающиеся должны соблюдать правила поведения, не нарушать установленный порядок проведения работ, соблюдать правила личной гигиены. Работники во время проведения работ по ручной обработке металла должны выполнять правила внутреннего трудового распорядка, соблюдать установленные режимы труда и отдыха.

1.9. Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

2. Требования безопасности перед началом работы.

- 2.1. До прихода обучающихся проветрить помещение мастерских технического труда, открыв окна или фрамуги и двери. Окна в открытом положении фиксировать крючками, а фрамуги должны иметь ограничители. Убедиться в том, что температура воздуха в мастерских соответствует установленным санитарным нормам.
- 2.2. Перед началом занятий обучающиеся должны прослушать инструктаж при ручной обработке металла (правила безопасности во время проведения данного вида работ).
- 2.3. Надеть средства индивидуальной защиты, соответствующие выполняемой работе. Надевая спецодежду, следует застёгивать её на все пуговицы (иные застёжки), завязывать пояски, не допуская свисающих концов одежды. Не закалывать одежду булавками, иголками, не держать в карманах одежды острые, бьющиеся предметы.
- 2.4. Привести в порядок рабочее место и подходы к нему, при необходимости очистить их от мусора и остатков строительных материалов.
- 2.5. Подготовить к работе оборудование, приспособления и инструмент, проверить их исправность, заточку.
- 2.6. Инструмент на рабочем месте располагают так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения.
- 2.7. Перед выполнением работ необходимо убедиться в наличии и исправности первичных средств пожаротушения.
- 2.8. Не допускается использовать в работе оборудование и инструмент, имеющие дефекты.
- 2.9. Обучающийся не должен приступать к выполнению работ при:
 - неисправностях технологической оснастки, приспособлений, инвентаря, средств защиты, оборудования, инструмента и механизмов;
 - недостаточной освещенности и загромождении рабочего места и подходов к нему.
- 2.10. При обнаружении во время визуального осмотра мастерских технического труда недостатков, угрожающих жизни и здоровью, проводить занятия по ручной обработке металла запрещено.
- 2.11. Руководитель работ по ручной обработке металла обязан незамедлительно поставить в известность директора колледжа о причине приостановки работы. Обучающийся должен незамедлительно ставить в известность мастера производственного обучения (преподавателя) об обнаружении недостатков в работе при ручной обработке металла.

3. Требования безопасности во время работы.

- 3.1. Работа выполняется только исправным, хорошо налаженным и заточенным инструментом.
- 3.2. Во время работы необходимо поддерживать на рабочем месте чистоту и порядок, не загромождать рабочее место посторонними предметами и отходами.
- 3.3. Быть внимательным, правильно выполнять трудовые приемы.
- 3.4. Работать только исправным инструментом и приспособлениями. Работа инструментом без ручек или с неисправными ручками запрещается.
- 3.5. Прочно закрепить обработанную деталь в тисках. Рычаг тисков опускать плавно, чтобы не травмировать руки.
- 3.6. Во избежание травм следить за тем, чтобы:
 - поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;
 - инструмент, имеющий заострённые концы – хвостовики (напильники и др.), были снабжены деревянными, плотно насаженными ручками установленной формы, без сколов и трещин, с металлическими кольцами;
 - ударные, режущие инструменты (зубило, бородок, кернер, клейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;
 - зубило имело длину не менее 150 мм, причём оттянутая его часть равнялась 60 – 70 мм;

- при работе напильниками пальцы рук находились на поверхности напильника;
 - при рубке металла установлена защитная металлическая сетка с ячейками не более 3 мм или индивидуальный экран.
- 3.7. Во избежание травм не проверять пальцами рук качество опиливаемой поверхности.
- 3.8. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживать рукой в рукавице.
- 3.9. Использовать слесарный инструмент только по их прямому назначению.
- 3.10. Не применять ключей, имеющих зев большего размера, чем гайка, не удлинять рукоятку ключа путём накладывания (захвата) двух ключей.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях.

- 4.1. При выходе из строя рабочего инструмента прекратить работу и сообщить об этом мастеру производственного обучения (преподавателю).
- 4.2. При получении травмы сообщить об этом мастеру производственного обучения (преподавателю), который окажет первую помощь пострадавшему, при необходимости отправит его в ближайшее лечебное учреждение и сообщит об этом администрации колледжа.
- 4.3. При возникновении пожара немедленно эвакуировать обучающихся из помещения учебной мастерской, сообщить о пожаре в ближайшую пожарную часть и администрации колледжа, и приступить к тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.
- 4.4. При возникновении пожара обучающиеся должны немедленно эвакуироваться с места возгорания, следуя указаниям мастера производственного обучения (преподавателя).

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Привести в порядок рабочее место. Стружку и опилки не сдувать ртом и не смахивать рукой, а использовать для этой цели щётку – смётку.
- 5.2. Убрать инструмент в предназначенное для хранения место.
- 5.3. Снять средства индивидуальной защиты убрать их в предназначенное для хранения место.
- 5.4. Тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.5. Проверить внешним осмотром исправность оборудования, убедиться в пожарной безопасности помещения, выключить свет, закрыть помещение.
- 5.6. Мастер производственного обучения (преподаватель) должен сообщать заместителю директора по административно-хозяйственной работе обо всех неполадках, возникших во время работы в этот же день.

Заведующий мастерской



А.Г. Кочнев

Согласовано:

Специалист по охране труда



О.И. Литинская